CCOチャック

プルブレヒト APCパワー



強力な把持力

ウォームギア機構と緩いテーパーの専用コレット (シェル) 採用により、軽い締め付け力で高い把握 力を実現しました。重切削時の工具滑りぬけ等を防 ぐことが出来ます。

高い振れ精度

緩いテーパーにより、高い振れ精度を実現しています。これにより、工具の寿命向上や切削面の表面粗 さ向上に貢献します。

速く簡単な工具交換

ウォームギアによる締付トルクによって、大きな力 を必要とせず、高把持力を実現します。短時間で確 実な工具交換が可能です。

優れた振動減衰性

振動を減衰するボディ構造を採用することにより、 非常に優れた振動減衰性能を有しています。 高把 持力と高減衰能力を両立することで、切削加工の全 てにおいて改善を図ることが可能です。

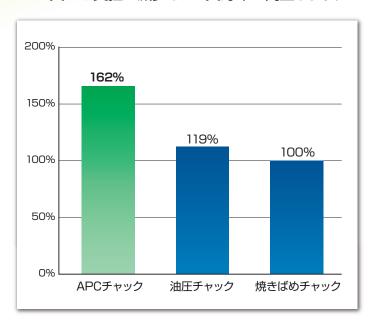


こちらのQRコードから、携帯電話、スマートフォン等でAPCチャックによる高速除去加工の動画をご覧になることができます。(YouTube)

PCからの場合は、YouTubeサイトにて、 "MURAK!" "APC"で検索・視聴ができます。

優れた環境性能

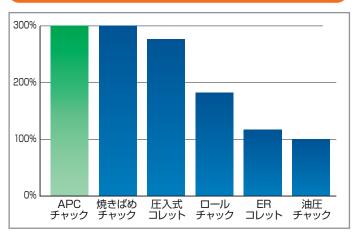
■工具寿命が向上します! 資資源 資廃棄物 高い振れ精度、優れた振動減衰性により、 工具への負担が減少し、工具寿命が向上します。



- ●加工時間の短縮が可能です! 資資源 資エネルギー 強力な把持力、優れた振動減衰性により、除去量 の多い高速加工に対応します。
- ●1本で様々な加工に対応可能です! 資資源 シェルの交換より、様々な径の工具に対応し、粗 加工、仕上げ加工、ドリル加工、タッピング加工、 リーマー加工等、様々な加工に対応します。

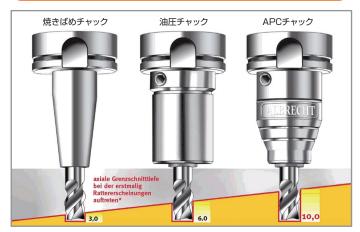
AUBRECHT APCパワー ミーリングチャック

各方式ツーリングとの把持力比較



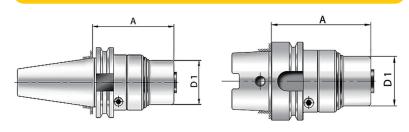
※APC BT40-B及び比較テスト品にφ20H7テストピンを 装着して計測したサンプルデータを基に算出しました。

限界加工深さ比較



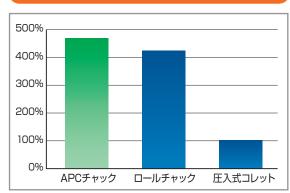
※APC A63-B及び比較テスト品にφ10エンドミルを装着 して計測したサンプルデータを基に算出しました。

ラインナップ



	品 番	タイプ			各部寸法(mm)	
シャンク部		適合シェル	工具径 (Φmm)	突出し 長さ	Α	D1
BT30	APC BT30S-A	Α	3-14	ショート	82	30
	APC BT30-B	В	3-20	標準	82	40
BT40	APC BT40S-A	Α	3-14	ショート	70.5	30
	APC BT40L-A	Α	3-14	ロング	168	30
	APC BT40S-B	В	3-20	ショート	70.5	40
	APC BT40-B	В	3-20	標準	82	40
	APC BT40L-B	В	3-20	ロング	110	40
BT50	APC BT50L-A	Α	3-14	ロング	179	30
	APC BT50-B	В	3-20	標準	93	40
	APC BT50L-B	В	3-20	ロング	160	40
HSK-A63	APC A63S-A	Α	3-14	ショート	92	30
	APC A63L-A	Α	3-14	ロング	176	30
	APC A63-B	В	3-20	標準	92	40
	APC A63L-B	В	3-20	ロング	130	40
HSK-A100	APC A100L-A	Α	3-14	ロング	186	30
	APC A100-B	В	3-20	標準	100	40
	APC A100L-B	В	3-20	ロング	160	40
САРТО С6	APC C6-B	В	3-20	標準	80	40
	APC C6L-A	Α	3-14	ロング	166	30

振動減衰比 比較



※APC BT40-B及び比較テスト品にテストピンを装着し、テストピン先端部分の振動減衰比より 算出しました。

─ クランピングシェル(専用コレット)

Aタイプ	品 番	把持径	
	シェルAー 3	φ3.0	
	シェルAー 4	φ4.0	
	シェルAー 5	φ5.0	
	シェルAー6	φ6.0	
	シェルAー8	$\phi 8.0$	
	シェルA-10	φ10.0	
	シェルA-12	φ12.0	
	シェルAー14	φ14.0	

	品 番	把持径
Bタイプ	シェルBー 3	φ3.0
	シェルBー 4	φ4.0
	シェルBー 5	φ5.0
	シェルBー 6	φ6.0
	シェルBー8	φ8.0
	シェルB-10	φ10.0
	シェルB-12	φ12.0
	シェルB-14	φ14.0
	シェルB-16	φ16.0
	シェルB-18	φ18.0
	シェルBー20	φ20.0



株式会社 ムラキ 機械工具部

〒103-0027東京都中央区日本橋3-9-10 **☎** (03) 3273-7511(代) FAX (03) 3281-2243 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 **☎** (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4 **☎** (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

ホームページ http://www.muraki-ltd.co.jp/